

Notifizierte Stelle nach Druckgeräterichtlinie
des TÜV Thüringen e.V.

Melchendorfer Str. 64, 99096 Erfurt, Tel. +49 361 42 83 0
E-Mail: info@tuev-thueringen.de

SCHWEISSERPRÜFUNGSBESCHEINIGUNG / ZERTIFIKAT

Zertifikat Nr. 23-277433-PL

3 Bezeichnung(en) **ISO 9606-1 141 T BW FM4 S s7.1 D60.3 PH-L045 ss gb**

4 WPS-Bezug: DM06

Prüfstelle: TÜV Thüringen Polska

5 Prüfer: Dariusz Gerblich

6 Name des Schweißers: **Steven MAPSTONE**

7 Art der Legitimation: C2GPH6R15 Reisepass

8 Geburtsdatum und -ort: 1980-09-13, Swindon

9 Arbeitgeber: Kronos P.P.C. GmbH

10 Vorschrift/Prüfnorm: PN-EN ISO 9606-1:2017, AD2000-HP3, DVGW GW 350

Unter Baustellenbedingungen geschweißt DVGW GW 350.

11 Ergänzende Kehlnahtprüfung: Nein (in Kombination mit einer Stumpnahtprüfung)

12 Fachkunde: Bestanden

Fotografie
(falls nötig)



13	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e);	141 WIG mit Massivstab	141, 142, 143, 145
15 Art des Werkstoffüberganges	-	-
16 Produktform (Blech oder Rohr)	T Rohr	T, P, Rohrwinkel $\geq 60^\circ$
17 Nahtart	BW Stumpnaht	BW
18 Werkstoffgruppe(n)	6.4	142 nur 6.4
19 Schweißzusatzgruppe(n)	FM4	FM1, FM2, FM3, FM4, nm
20 Schweißzusatzart	S	S, M, nm
21 Schutzgas	EN ISO 14175-I1	-
22 Hilfsstoffe	EN ISO 14175-I1	-
23 Stromart und Polung	DC- (= -)	-
24 Werkstoffdicke t (mm)	-	-
25 Schweißgutdicke s (mm)	7,10	3,00 - 14,20
26 Rohraußendurchmesser (mm)	60,30	$\geq 30,15$
27 Schweißposition(en)	PH-L045	PA, PC, PE, PF;
28 Schweißnahteinheiten	ss gb	ss mb, bs, ss gb
29 Mehrlagig / einlagig	-	-

30 Zusätzliche Hinweise: —
Werkstoff: X10CrMoVNb9-1 (1.4903), Schweißzusatz: ISO 21952-A W CrMo91.

Die Anforderungen der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Zulassung von Personal Anhang I, 3.1.2 sind erfüllt.

31	Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
32			
33 Sichtprüfung	X	-	
34 Durchstrahlungsprüfung	X	-	
35 Bruchprüfung	-	X	
36 Biegeprüfung	-	X	
37 Kerbzugprüfung	-	X	
38 Makroskopische Untersuchungen	-	X	
39 Zusätzliche Prüfungen	-	X	

Beata Koczynska-Smolc

Notifizierte Stelle 0090 für Druckgeräte

Ort, Datum: Katowice, 2023-09-12

Verlängerung nach: 9.3 a

Datum des Schweißens: 2023-08-14

Gültig bis: 2026-08-13

40 Verlängerung der Qualifikation durch den Prüfer oder die
Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3 b)

Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle
für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

41	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

entfällt

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
2024-02-		
2024-08-		
2025-02-		
2025-08-		
2026-02-		