

ZERTIFIKAT 07 202 1002Z0031/14/S/019

2 Bezeichnung **Schweißerprüfung EN 287-1 141 T BW 5.2 S t4 D21 H-L045 ss nb**

3 Prüfstelle : Prüflaboratorium für Druckgeräte
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

4 WPS-Bezug : V-054 V Prüfl-Nr. : 10020031/14/S019

5 Name des Schweißers : **Mapstone, Steven (DH 025)**

6 Legitimation : 180120274

7 Art der Legitimation : Personalausweis

8 Geburtsdatum und Ort : 13.09.1980, Swindon

9 Arbeitgeber : Doosan Babcock Energy 6188 Hohenthurm

10 Vorschrift / Prüfnorm : 97/23/EG, AD 2000-HP 3, EN 287-1

11 Bemerkung :

12 Fachkunde : bestanden

Prüfdaten - Angaben		Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	141	141, 142, 143, 145
15 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T
16 Nahtart	BW	BW
17 Werkstoffgruppe(n)	1.7380 (5.2) (10CrMo9-10),	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9.1, 11
18 Schweißzusatz	S / W CrMo2Si	Wurzel: S; Rest: S, M, nm
19 Schutzgas / Pulver	ISO 14175 -I1-Ar	-----
20 Hilfsstoffe (z. B. Formiergas)		
21 Werkstoffdicke (mm)	4	3 - 8
22 Rohraußendurchm. (mm)	21	21 - 42
23 Schweißposition	H-L045	PA, PC, PE, PF, PH, H-L045
24 Schweißnahteinheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs

25 Zusätzliche Hinweise:

Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
29 Sichtprüfung	X	
30 Durchstrahlungsprüfung	X	
31 Makroskop. Untersuchungen		X
32 Bruchprüfung		X
33 Biegeprüfung		X
34 Kerbzugprüfung		X

Tag der Schweißung : 29.01.2014
Ort : Halle
Gültig bis : 28.01.2016



Kühne
Die Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
der TÜV NORD SYSTEMS GmbH & Co. KG
Kennnummer 0045

36 VERLÄNGERUNG DER QUALIFIZIERUNG FÜR DIE FOLGENDEN 2 JAHRE DURCH DIE TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSSTELLE (Abschnitt 9.3)

BESTÄTIGUNG DER GÜLTIGKEIT FÜR DIE FOLGENDEN 6 MONATE DURCH DEN ARBEITGEBER / AUFSICHTSPERSON (Abschnitt 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
29.01.15 29.07.15	<i>Rahm</i>	WI Schw CSWIP MIGUEL PESTANA FELIX 653386 WI 3.1

RIFF Weld4TNS Version 12.0.8.7