

CERTIFIKAT ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICATE ◆ 認 証 証 書 ◆ CERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE

Benannte Stelle nach Druckgeräterichtlinie (97/23/EG)
 der TÜV Industrie Service GmbH - TÜV SÜD Gruppe



ZERTIFIKAT / SCHWEISSER - PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG

1 Bezeichnung: **EN 287-1 141/111 T BW 6 S/B t15.0 D211 H-L045 ss nb** Seite 1 von 1

2

3

4 Hersteller-Schweißanweisung

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar): **WPS-40-P33** Prüf-Nr.: **0036/FZW3/MAN/600205500-13527**

6 Name des Schweißers: **Mapstone, Steven**

7 Legitimation: **1802621622D**

8 Art der Legitimation: **Personalausweis** Fotografie

9 Geburtsdatum und Ort: **13.09.1980 Swindon** (falls nötig)

10 Beschäftigt bei: **EWG Rohr- und Kesselbau GmbH, Dinslaken**

11 Vorschrift / Prüfnorm: **EN 287-1 und TRD 201 / AD 2000 HP3**

Bemerkung: Gültig auch für Schweißarbeiten an den Stählen P91 und E911. Grundwerkstoff: X20CrMoV121

Fachkunde: bestanden

	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
Schweißprozess(e)	141/111 (Wurzel WIG / Fülllagen E-Hand)	141, 111
Produktform (Blech/Rohr)	T (Rohr)	T, P
Nahtart	BW (Stumpfnah)	BW, FW
Werkstoffgruppe(n)	6	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9.1, 11
Art des Zusatzwerkstoffes	B - Wurzel: Massivstab (S)	111: B;A;RA;R;RB;RC;RR, 141: Massivstab (S)
Bezeichnung	20 MVW-IG/FOX20MVW	
Schutzgas / Pulver	EN 439 - I1 (Argon)	geeignete Schutzgase
Hilfsstoffe	Formiergas	----
Werkstoffdicke (mm)	15,0 (Wurzel-Dicke: 2,0)	141: 2-4 111: ≥ 5 141/111: ≥ 5
Rohr-Ø (außen) (mm)	211,0	≥ 105,5
Schweißpositionen	H-L045 (steigend)	PA, PB, PC, PD, PE, PF, H-L045
Schweißnahteinheiten	ss nb (einseit. o.B.)	141: ss nb, ss mb, bs 111: ss mb, bs

Zusätzliche Hinweise: Erfüllt die Richtlinie 97/23/EG. Ausbildung erfolgte durch Kraftanlagen Nukleartechnik.

Art der Prüfung	ausgeführt und bestanden	nicht verlangt
Sichtprüfung	ja	-
Durchstrahlungsprüfung	ja	-
Magnetp. / Farbeindring.	-	x
Makroskop. Untersuch.	-	x
Bruchprüfung	-	x
Biegeprüfung	-	x
Zusatzprüfungen 1)		x

1) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

Name und Unterschrift: Dr. Pek

Zertifizierstelle für Personal **)

TÜV Industrie Service GmbH TÜV SÜD Gruppe

Datum des Schweißens: 18.06.2005

Ort: Mannheim

Gültigkeit der Prüfung: 18.06.2007

VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH BESTÄTIGUNG DES(R) ARBEITGEBER(S) ODER AUFSICHTSPERSON

8 VERLÄNGERUNG DER PRÜFUNG DURCH PRÜFSTELLE

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel