2 Bezeichnung: **EN 287-1 141 T BW 8 S t02 D021 PF/PC ss nb**

4 Hersteller-Schweißanweisung:

5 Beleg-Nr. (falls verfügbar):

6 Name des Schweißers: **Mapstone, Steven**

7 Legitimation: 1802621622

8 Art der Legitimation: Personalausweis

9 Geburtsdatum und -ort: 13.09.1980 in Swinden

10 Beschäftigt bei: EWG Rohr- und Kesselbau GmbH, 46539 Dinslaken

11 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN 287-1:2004, Richtlinie 97/23/EG, AD-HP 3

Bemerkung:

12 Fachkunde: bestanden Prüf-Nr.: 2.778/05 - 9115506

13

	Prüfdaten - Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozeß	141 (WIG)	141
15 Produktform (Blech/Rohr)	T, Rohr	T
16 Nahtart:	BW, Stumpfnaht	BW, FW (s.a. 5.4 b))
17 Werkstoffgruppe(n):	1.4571 (8)	8, 10
18 Schweißzusätze (Bez.)	W 19 12 3 Nb (S)	S, nm
19 Schutzgas:	EN 439: I 1	EN 439: I 1
Pulver:		
20 Hilfsstoffe:	EN 439: I 1	EN 439: I 1
21 Prüfstückdicke	2,0	2,0 - 4,0
22 Rohraußendurchmesser (D in mm):	21,3	21,3 - 42,6
23 Schweißpositionen:	PF/PC	PA, PC, PE, PF, H-L045
24 Schweißnahteinzelheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs; FW: sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung:

26
27
28

Prüfungsart	Ausgeführt und bestanden	nicht geprüft
29 Sichtprüfung	X	—
30 Durchstrahlungsprüfung	X	—
31 MP-Prüfung	—	X
32 FE-Prüfung	—	X
33 Mikro- / Makroschliff	—	X
34 Bruchprüfung	—	X
35 Biegeprüfung	—	X
36 Zusatzprüfungen*	—	X

Zertifizierstelle: TÜV CERT-Zertifizierungsstelle für Personal TÜV Industrie Service GmbH

Zertifikats-Nr.: 01 202 411/S-05 2.778/05

Name: Dipl.-Ing. Engelmann

Ort: Köln, 23.12.2005

Unterschrift:

Benannte Stelle, Kennummer 0035

Datum der praktischen Prüfung: 16.12.2005

Gültigkeitsdatum bis: 15.12.2007

37 *) falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

38 Verlängerung des Zertifikats durch die Zertifizierstelle für die nächsten 2 Jahre (unter Bezug auf 9.3)

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtspers für die folgenden 6 Monate (unter Bezug auf 9.2)

39

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Stand der Norm: EN 287-1:2004

Mit Euroweld 3.00.07 berechne