2 Bezeichnung:

EN 287-1 141 T BW 6 S t07.1 D51 H-L045 ss nb

3 Seite:

1 von 1

4 WPS - Beleg

141.04/ 859080102

Prüfstelle TÜV Nord

5 Beleg-Nr.:

Babcock Borsig Service GmbH

Prüf-Nr. : 8104240988

6 Name des Schweißers:

Steven Mapstone (L 859 (F6))

7 Legitimation:

Personalausweis

Fotografie

8 Art der Legitimation:

13. September 1980, Swindon, GB

(falls nötig)

9 Geburtsdatum und -ort:

10 Arbeitgeber:

SSM Schweißtechnik

11 Vorschrift/Prüfnorm:

DGR 97/23/EG, AD 2000-HP 3, TRD 201, EN 287-1:2004+A2:2006

12 Fachkunde:

Bestanden

13	Prüfstück	Geltungsbereich	
14 Schweißprozess	141	141	WIG (TIG)
15 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P	Blech, Rohr
16 Nahtart	BW	BW, FW *)	Stumpf-, Kehlnaht
17 Werkstoffgruppe(n)	6	1.1,1.2,1.3,1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9.1, 11	
18 Schweißzusatz	S	S, nm	
19 Schutzgas	EN 439-I1	-----	
20 Hilfsstoffe (z.B. Formiergas)	EN 439-I1	-----	
21 Werkstoffdicke (mm)	7,1	BW:3,0 mm - 14,2 mm; FW:>=3,0 mm	
22 Rohraußendurchmesser (mm)	51,0	>= 25,5 mm	
23 Schweißposition	H-L045	Alle Positionen ohne PG,J-L045	
24 Schweißnahteinzelheiten	ss nb ml	ss mb,ss nb; bs; FW:sl, ml	

25 Spiegelschweißung.

Werkstoff: EN 10222-2 X10CrMoVNb9-1 (1.4903). Zusatz: Thermanit MTS 3

*)Wenn überwiegend Kehlnähte geschweißt werden, ist eine geeignete Kehlnaht-Prüfung erforderlich (EN 287-1, 5.4 b). Qualifiziert für Rohrwinkel =>60°.

26	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27 Prüfungsart		
29		
30 Sichtprüfung	X	-
31 Durchstrahlungsprüfung	X	-
32 Bruchprüfung	-	X
33 Biegeprüfung	-	X
34 Kerbzugprüfung	-	X
35 Makroskopische Untersuchungen	-	X
36 Zusätzliche Prüfungen	X	-

Middelhaue

Die Zertifizierungsstelle für
Druckgeräte der TÜV NORD GmbH & Co. KG
Notifiziert unter 0045

Ort / Zeichen: Essen, 05.02.2008

Tag der Schweißung: 05. Februar 2008

Gültigkeitsdauer bis: 04. Februar 2010

37 Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (Bezug auf 9.3)

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (Bezug auf 9.2)

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
03.08.08	<i>[Signature]</i>	SFIA Lothar Schütze E.ON Anlagenservice GmbH
19.02.09	<i>[Signature]</i>	H. Czarniecki Schneider Schweißingenieur
03.08.09	<i>[Signature]</i>	

Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite × Translation of printed text on the reverse side × Traduction des rubriques imprimés au verso