

3 Seite: 1 von 1
 4 WPS - Beleg 141.04/ 859100102 Prüfstelle TÜV Nord
 5 Beleg-Nr.: Babcock Borsig Service GmbH Prüf-Nr.: 8106548114

6 Name des Schweißers: **Steven Mapstone (L 859 -F6-)**
 7 Legitimation: -
 8 Art der Legitimation: Personalausweis
 9 Geburtsdatum und -ort: 13. September 1980, Swindon, GB **Fotografie (falls nötig)**
 10 Arbeitgeber: SSM Schweißtechnik
 11 Vorschrift/Prüfnorm: DGR 97/23/EG, AD 2000-HP 3, TRD 201, EN 287-1:2004+A2:2006

12 Fachkunde: Bestanden

13	Prüfstück	Geltungsbereich	
14 Schweißprozess	141	141	WIG (TIG)
15 Produktform (Blech oder Rohr)	T	T, P	Blech, Rohr
16 Nahtart	BW	BW, FW *)	Stumpf-, Kehlnaht
17 Werkstoffgruppe(n)	6	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9.1, 11	
18 Schweißzusatz	S	S, nm	
19 Schutzgas	EN ISO 14175-11	-----	
20 Hilfsstoffe (z.B. Formiergas)	EN ISO 14175-11	-----	
21 Werkstoffdicke (mm)	7,1	BW: 3,0 - 14,2 mm; FW: >=3,0 mm	
22 Rohraußendurchmesser (mm)	51,0	>= 25,5 mm	
23 Schweißposition	H-L045	Alle Positionen ohne PG, J-L045	
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb ml	ss mb, ss nb; bs; FW: sl, ml	

25 Werkstoff: EN 10222-2 X10CrMoVnB9-1 (1.4903). Zusatz: Thermanit MTS 3
 *) Wenn überwiegend Kehlnähte geschweißt werden, ist eine geeignete Kehlnaht-Prüfung erforderlich (EN 287-1, 5.4 b). Qualifiziert für Rohrwinkel => 60°.

26	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27 Prüfungsart		
29		
30 Sichtprüfung	X	-
31 Durchstrahlungsprüfung	X	-
32 Bruchprüfung	-	X
33 Biegeprüfung	-	X
34 Kerbzugprüfung	-	X
35 Makroskopische Untersuchungen	-	X
36 Zusätzliche Prüfungen	X	-

Heide
 Middelhaue
 Die Zertifizierungsstelle für
 Druckgeräte der TÜV NORD GmbH & Co. KG
 Notifiziert unter 0045



Ort / Zeichen: Essen, 26.02.2010
 Tag der Schweißung: 18. Februar 2010
 Gültigkeitsdauer bis: 17. Februar 2012

37 Verlängerung der Qualifizierung durch den Prüfer oder die Prüfstelle für die nächsten 2 Jahre (Bezug auf 9.3)

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber/die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate (Bezug auf 9.2)

38	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel